

PROCESSUS LAVAGE BLOCS

Rédigé : H.Ney / 13.02.2012

Vérifié : C. Brehier/ 13.02.2012

Approuvé : H. Ney/13.02.2012

Traitement	Réception	Tri	Après le tri	Nettoyage	Traçabilité manuelle	Traçabilité automatique
Manuel	<ul style="list-style-type: none"> Le matériel arrive côté sale avec une fiche de « retour matériel ». Sortir le matériel des bacs de transport. 	Matériel creux, fragile, ne pouvant être immergé, thermolabile	<p>Mettre une plaquette avec un numéro identique pour tout ce qui vient de la même fiche - Exemples :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bloc Gynéco : bleu - Bloc Péd : vert - Bloc Oph. : jaune - Bloc ORL/Neuro : blanc - Bloc BOCHA : rouge 	<ul style="list-style-type: none"> Ultrasons (pour ce qui peut passer à l'US) Rinçage Nettoyage désinfection 15 minutes dans du Deconex 2% Rinçage final Séchage avec l'air comprimée et/ou chiffon non pelucheux 	Inscrire sur la fiche de « suivi des charges » : le n° du laveur, le n° du programme, le n° de cycle (ou l'heure pour la T21), le code ou désignation, les n° des plaquettes et la mention « Traitement manuel »	<p>Identifier le code barre :</p> <ul style="list-style-type: none"> de l'agent de la procédure de la fin de saisie du produit
Machine		Autre matériel		<ul style="list-style-type: none"> Ultrasons (pour ce qui peut passer à l'US) Rinçage Mise en machine (programme « instruments » IPS 81 pour la T840-2 ; IPS 85 pour la T21-4) 	Inscrire le n° du laveur, le n° du programme, le n° de cycle (ou l'heure pour la T21)	<p>Identifier le code barre :</p> <ul style="list-style-type: none"> de l'agent de la machine de la procédure de la fin de saisie du produit