

## PROCESSUS LAVAGE BLOCS

Rédigé : H.Ney / 13.02.2012

Vérifié : C. Brehier / 13.02.2012

Approuvé : H. Ney / 13.02.2012

Traitement	Réception	Tri	Après le tri	Nettoyage	Traçabilité manuelle	Traçabilité automatique
<b>Manuel</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Le matériel arrive côté sale avec une fiche de « <i>retour matériel</i> ».</li> <li>Sortir le matériel des bacs de transport.</li> </ul>	<p>Matériel creux, fragile, ne pouvant être immergé, thermolabile</p>	<p>Mettre une plaquette avec un numéro identique pour tout ce qui vient de la même fiche - Exemples :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bloc Gynéco : bleu</li> <li>- Bloc Péd : vert</li> <li>- Bloc Oph. : jaune</li> <li>- Bloc ORL/Neuro :blanc</li> <li>- Bloc BOCHA : rouge</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ultrasons (pour ce qui peut passer à l'US)</li> <li>Rinçage</li> <li>Nettoyage désinfection 15 minutes dans du Deconex 2%</li> <li>Rinçage final</li> <li>Séchage avec l'air comprimée et/ou chiffon non pelucheux</li> </ul>	Inscrire sur la fiche de « <i>suivi des charges</i> » : le n° du laveur, le n° du programme, le n° de cycle (ou l'heure pour la T21), le code ou désignation, les n° des plaquettes et la mention « Traitement manuel »	Identifier le code barre : <ul style="list-style-type: none"> <li>de l'agent</li> <li>de la procédure</li> <li>de la fin de saisie</li> <li>du produit</li> </ul>
<b>Machine</b>		Autre matériel		<ul style="list-style-type: none"> <li>Ultrasons (pour ce qui peut passer à l'US)</li> <li>Rinçage</li> <li><b>Mise en machine (programme « instruments » IPS 81 pour la T840-2 ; IPS 85 pour la T21-4)</b></li> </ul>	Inscrire le n° du laveur, le n° du programme, le n° de cycle (ou l'heure pour la T21)	Identifier le code barre : <ul style="list-style-type: none"> <li>de l'agent</li> <li>de la machine</li> <li>de la procédure</li> <li>de la fin de saisie</li> <li>du produit</li> </ul>